



L'ADN plasmidique comme matière première ou auxiliaire

L'entreprise allemande PlasmidFactory GmbH & Co. KG (www.PlasmidFactory.com) a développé un procédé de production d'« ADN plasmidique High Quality Grade » (de haute qualité) conforme à la directive EMEA CHMP/BWP/2458/03 et l'a introduit avec succès sur le marché en Europe et aux États-Unis.

Afin de pouvoir utiliser l'ADN plasmidique comme réactif ou substance auxiliaire de manière conforme aux exigences officielles, par exemple pour la production d'ARN ou de vecteurs viraux respectant les BPF, celui-ci doit répondre à des critères de qualité précis. Ainsi, pour garantir la sécurité du produit, aucune substance d'origine animale n'est utilisée – et ce, tout au long du processus de production. Dans le cadre du traitement du produit, toute contamination par de l'ADN

chromosomique bactérien ou des formes plasmidiques endommagées, par exemple, est largement évitée.

Début 2011, un secteur de production dédié, disposant de nouveaux laboratoires modernes, a été mis en service en vue de la production de cet ADN plasmidique à la pureté très élevée, et c'est une réussite. Ici, les plasmides sont toujours exclusivement produits individuellement, il n'y a pas de production parallèle de plusieurs plasmides dans la même salle. « L'ADN plasmidique «High Quality Grade» est produit sur la base d'une banque de cellules (RCB) et de la technologie ccc Grade brevetée et particulièrement efficace », explique le Dr. Martin Schleeff, gérant de la société PlasmidFactory, « Nous effectuons de nombreux contrôles de qualité portant sur la banque de cellules et aussi sur l'ADN



plasmidique que nous fabriquons, afin de créer un produit sur mesure, adapté à chaque application ainsi qu'aux prescriptions officielles correspondantes. »

L'ADN plasmidique High Quality Grade ainsi produit est utilisé avec succès par des instituts de recherche et des entreprises, en Europe et

aux États-Unis, comme matière première ou matière auxiliaire pour produire de l'ARN et des vecteurs viraux employés dans des études cliniques.

Pour en savoir plus :
martin.schleeff@plasmidfactory.com
www.plasmidfactory.com

Le Mobilier de laboratoire Köttermann – Pour un laboratoire durable, résistant, sûr et économe en énergie

Köttermann Systemlabor – une marque synonyme de très haute qualité et durabilité des laboratoires. Une qualité prouvée, avec des milliers de sociétés dans le monde équipées de laboratoires Köttermann depuis plus de 60 ans.

Respectant toutes les normes mondiales le mobilier Köttermann est fabriqué uniquement en acier pour durer plus de 20 ans. Ce matériau a une très longue durée de vie, est indéformable, non absorbant et peut être

décontaminé. De plus, en fin de vie, il peut être entièrement recyclé.

Notre gamme complète de mobilier de laboratoire, meubles, alimentations, armoires de stockage et de sécurité veille à ce que tous les besoins des clients puissent être satisfaits.

Avec la nouvelle gamme EXPLORIS® les clients bénéficient encore plus de qualité et de durabilité grâce à une garantie étendue à 10 ans.

Mais notre but principal est d'être toujours attentif à la sécurité des utilisateurs, une préoccupation plus importante pour Köttermann que toute autre chose. C'est pourquoi nous intégrons des fonctionnalités supplémentaires dans notre gamme de produits : La technologie FWF90 avec la plus haute sécurité incendie pour les armoires de stockage ou bien la fermeture automatique des guilottes sur nos sorbonnes pilotée par la nouvelle cassette de contrôle intelligente tactile : Touchtronic.

Enfin et surtout Köttermann est engagé dans la protection de notre environnement et de l'utilisation économique des ressources naturelles pour une longue période. Ceci est valable pour tous les produits et processus de production. L'objectif est d'éviter ou de

minimiser la pollution de l'environnement, même au-delà de la réglementation en vigueur. La protection de l'environnement est la clé de la politique de gestion de l'entreprise, une société leader dans son domaine, et certifiée depuis 1995 selon la norme DIN ISO 14001.

Rappelons que Köttermann GmbH & Co KG est l'un des leaders mondiaux dans la fourniture de laboratoires, avec une expertise clé dans le domaine du mobilier de laboratoire, des armoires de sécurité et sorbonnes. Son siège social est basé à Uetze/Hänigsen en Basse-Saxe/Allemagne. Köttermann GmbH & Co KG met en place des laboratoires à travers le monde par l'intermédiaire de ses filiales et de ses partenaires contractuels agréés. Köttermann emploie 260 personnes et son chiffre d'affaires en 2014 était ▶▶▶

Sartorius félicite l'équipe de La Gazette du Laboratoire pour ses 20 ans de succès.

www.sartorius.com

sartorius

Secura



d'environ 50 M €. Tous les sites de fabrication de la société sont exclusivement en Allemagne.

Contact :
Köttermann Systemlabor S.A.S.
systemlabor.fr@koettermann.com
Tel : +33 (0)4 74 95 23 80
www.koettermann.com



L'eau « H₂O » dans les laboratoires depuis les 20 dernières années

Depuis plusieurs décennies, la norme ISO 3696 impose 3 qualités d'eau destinée à l'usage laboratoire.

La qualité III est généralement produite par simple osmose inverse. Cette qualité est utilisée pour alimenter d'autres appareils tels que lave verrière, autoclaves, chambres climatiques ...

La qualité II est l'eau la plus utilisée en laboratoire. Généralement produite par distillation, déminéralisation ou électrodéionisation (CEDI), elle convient pour les analyses chimiques, la spectrophotométrie, la colorimétrie, la reconstitution de milieux, les tampons, la pH-métrie ...

La qualité I, plus connue aussi sous le nom d'eau ultra pure, est produite à partir d'eau de qualité II et/ou qualité III par recirculation sur un module de polissage à faible teneur en COT, UV (photo-oxydation) et filtration terminale généralement anti bactérienne (< 0.22µ). Cette eau est utilisée généralement en recherches avec des technologies d'avant-garde telles que ICP, PCR, UPLC, ...

La majorité des systèmes existants sur le marché produisent ces qualités d'eau sans difficulté. Jusqu'à ces 10 dernières années ils étaient généralement très « énergivores ». Surconsommation d'eau potable et d'électricité, ce n'est plus possible, alors que la moitié du monde n'a pas accès à l'eau potable, nous ne pouvons plus, pour quelques litres d'eau ultra pure à des fins de recherche, utiliser l'eau potable comme si elle était inépuisable.

Depuis quelques années, sous couvert de traçabilité, le remplacement intempêtif des consommables est devenu électroniquement indispensable. Seule la qualité de l'eau purifiée obtenue devrait faire foi, au lieu de cela nous continuons à produire des déchets de laboratoire par le remplacement, parfois trop fréquent des cartouches constituant les circuits hydrauliques de traitement d'eau.

EVOQUA, représentée en France par ODEMI SAS, fabrique depuis plus de 40 ans des appareils de production d'eau qualité III/II/I, éco-responsables. Avec des systèmes novateurs de récupération d'eau potable pour limiter le gaspillage et l'affichage en temps réel des qualités d'eau produite, qui est seul indicateur du remplacement des consommables, le coût

de revient de l'eau purifiée et surtout son impact sur l'environnement sont moindres. La réduction de la consommation électrique des différentes pompes permet l'augmentation de la durée de vie, la réduction de l'échauffement de l'eau et du bruit dans le laboratoire.

Pour en savoir plus :

contactez Odémi - contact@odemi.fr
Tél : + 33 9 62 56 06 27 - www.odemi.fr

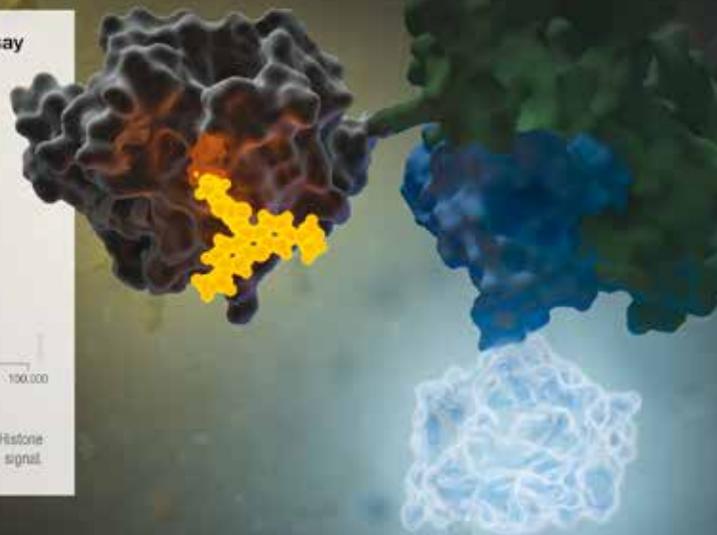
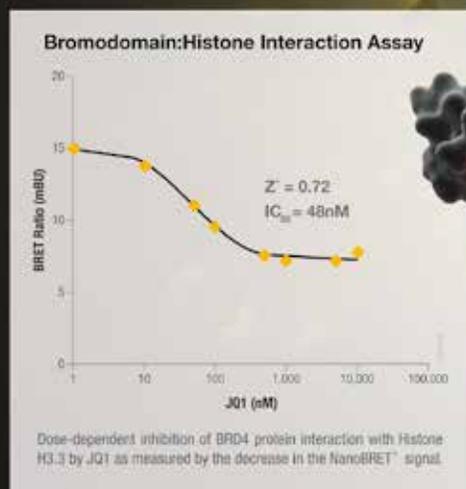
Paramètre	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3
pH à 25 °C, valeurs d'extrémité comprises	N/A	N/A	5,0 à 7,5
Conductivité électrique en µS/cm 25 °C, max.	0,1	1,0	5,0
Contenu max. d'oxygène [O ₂] sur matières oxydables en mg/l	N/A	0,08	0,4
Absorbance à 254 nm et 1cm de chemin optique, unités d'absorbance, max.	0,001	0,01	Non spécifié
Résidu après évaporation par chauffage à 110 °C mg/kg, max.	N/A	1	2
Contenu en silice (SiO ₂) mg/l, max.	0,01	0,02	Non spécifié

Spécification de l'Organisation internationale de normalisation pour l'eau destinée à l'usage des laboratoires ISO 3696 : 1987



NanoBRET™ Live-Cell Protein Interaction Assays

- Study full-length proteins in their cellular context
- Track interaction dynamics in real time
- Scale to suit your needs
- Choose from a selection of pre-built assays (e.g., Bromodomain:Histone Interactions) or build your own!



Témoignages

« Bon Anniversaire à toute l'équipe de La Gazette. 20 ans déjà ! Merci d'avoir révolutionné la presse professionnelle du Laboratoire, en 20 ans de partenariat avec le

CIFL et les entreprises de notre secteur. Bonne chance pour les décennies à venir. Longue vie à La Gazette ! »

Christiane TURCI, Déléguée Générale CIFL

« La Gazette : des articles pertinents, merci pour ces échanges »

Un fidèle lecteur

« La Gazette : un trésor d'informations ! »

Une fidèle lectrice

To learn more about NanoBRET:

www.promega.com/theNewNanoBRET

